

Pocan[®] C1506

(PBT+PC)-I

注塑成型, 非增强, 优异的表面特性, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	30	cm³/10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.8	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	60	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	6	%	ISO 178-A
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	57	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	13	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	220	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	105	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	数值		
密度	1220	kg/m³	ISO 1183

0 数值

性能

Pocan[®] C1506

性能	典型资料	单位	测试方法
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	
admissible residence time at Tmax	1.933E+22	min	